



자연을 생각하는 기업



품질, 신용을 최우선으로 하는 기업



“

고객을 위하여 한발 앞서가는
케이와이PC(주)가 되겠습니다

”



CONTENTS

02 회사전경

03 회사연혁

P.C BOX

04 P.C 철근 콘크리트 암거 (1련)

05 P.C 철근 콘크리트 암거 (2련)

06 P.C 철근 콘크리트 암거 (3련)

07 조립공정

08 제작공정

아스콘

09 아스팔트 콘크리트

13 아스콘 제조 공정도

14 아스콘 제조설비 현황

17 아스콘 검사설비 현황

18 아스콘 요약표

레미콘

20 레디믹스트 콘크리트의 종류

21 레미콘 제조공정도

22 레미콘 설비 & 장비

24 레미콘 공정제어 시스템

25 레미콘 품질경영 시스템

26 레미콘 생산제품

HISTORY

2004. 2. 용창콘크리트 인수 (인천광역시 서구 석남동 223-4번지)

2005. 3. 암거공업협동조합 단체 표준 인증

2005. 9. 케이와이 PC(주) 상호 변경

2006. 8. 케이와이 PC(주) 공장이전
(인천광역시 서구 당하동 851-19번지)

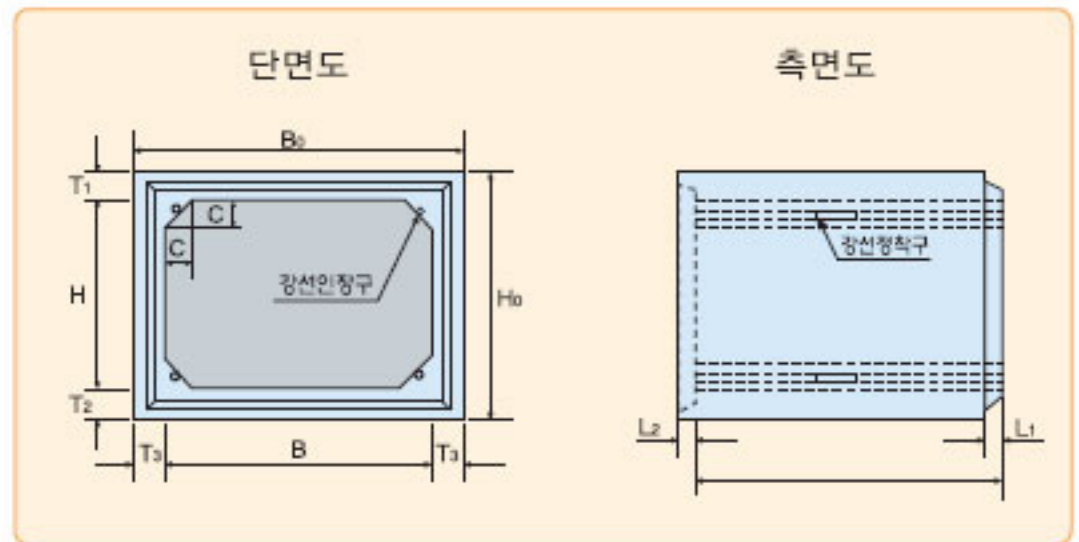
2010. 11. 한국표준협회 회원등록

2010. 12. 건물사용 승인(준공)

2011. 1. 공장등록 완료(PC BOX, 레미콘, 아스콘)

2011. 1. 케이와이 PC(주) 공장 이전
(인천광역시 서구 오류동 검단일반산업단지 2-15블럭)

P C 암 거 (1 련)



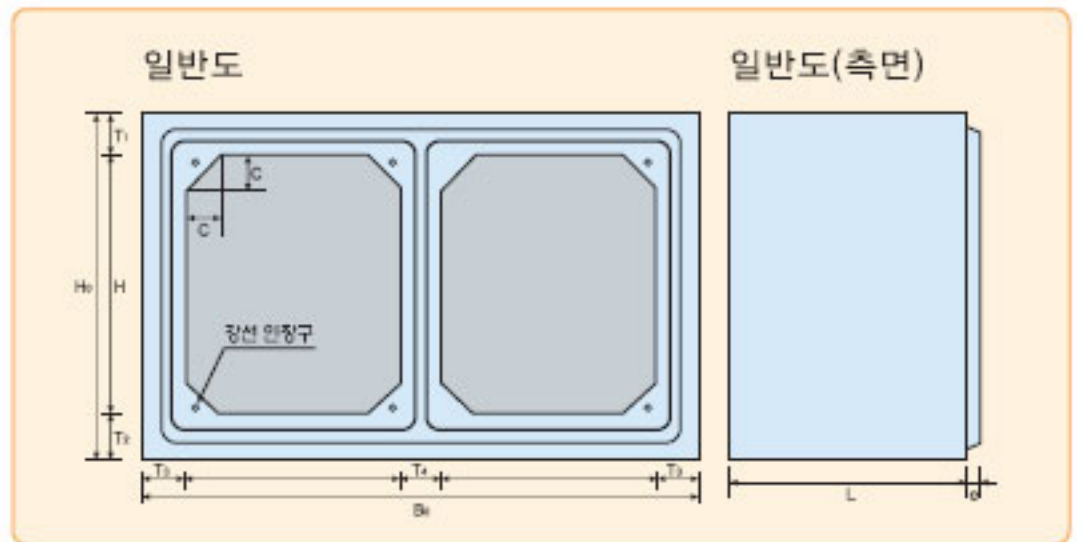
■ 제품규격

단위:mm

내공치수 B×H	바깥나비 B ₀	바깥높이 H ₀	유효길이 L	두께			현치높이 C	삼입구 L ₁	수구 L ₂	참고중량 (kg/본)	비고
				T ₁	T ₂	T ₃					
800×800	1060	1060	2000	130	130	130	150	80	80	2,650	
1000×800	1260	1060	2000	130	130	130	150	80	80	2,900	
1000×1000	1260	1260	2000	130	130	130	150	80	80	3,165	
1000×1200	1260	1460	2000	130	130	130	150	80	80	3,425	
1000×1500	1260	1760	2000	130	130	130	150	80	80	3,815	
1200×800	1460	1060	2000	130	130	130	150	80	80	3,165	
1200×1000	1460	1260	2000	130	130	130	150	80	80	3,425	
1200×1200	1460	1460	2000	130	130	130	150	80	80	3,685	
1200×1800	1460	2060	2000	130	130	130	150	80	80	4,465	
1500×1000	1780	1320	2000	160	160	140	150	80	80	4,475	
1500×1200	1780	1520	2000	160	160	140	150	80	80	4,750	
1500×1500	1780	1820	2000	160	160	140	150	80	80	5,175	
1500×2000	1780	2320	2000	160	160	140	150	80	80	5,875	
1800×1500	2100	1840	2000	170	170	150	150	80	80	6,045	
1800×1800	2100	2140	2000	170	170	150	150	80	80	6,495	
2000×1000	2320	1360	2000	180	180	160	200	80	80	6,175	
2000×1500	2320	1860	2000	180	180	160	200	80	80	6,975	
2000×2000	2320	2360	2000	180	180	160	200	80	80	7,775	
2000×2500	2320	2860	2000	180	180	160	200	80	80	8,575	
2500×1500	2900	1940	2000	220	220	200	200	80	80	9,780	
2500×2000	2900	2440	2000	220	220	200	200	80	80	10,780	
2500×2500	2900	2940	2000	220	220	200	200	80	80	11,780	
3000×1500	3480	2020	2000	260	260	240	300	80	80	13,550	
3000×2000	3480	2520	1800	260	260	240	300	80	80	13,275	
3000×2500	3480	3020	1500	260	260	240	300	80	80	11,063	
3000×3000	3480	3520	1500	260	260	240	300	80	80	12,863	
3500×1500	4020	2060	1500	280	280	260	300	80	80	11,670	
3500×2000	4020	2560	1500	280	280	260	300	80	80	13,018	
3500×2500	4020	3060	1500	280	280	260	300	80	80	13,993	
3500×3000	4020	3560	1200	280	280	260	300	80	80	11,973	
4000×1500	4520	2060	1500	280	280	260	300	80	80	13,093	
4000×2000	4520	2560	1500	280	280	260	300	80	80	14,068	
4000×3000	4560	3680	1000	340	340	280	300	80	80	12,403	
5000×3000	5700	3700	1500	350	350	350	300	80	80	23,513	

※비고 : 내공치수 및 유효길이에 대하여는 거래 당사자와의 협의에 의하여 별도로 정할 수 있다.

P C 암 거 (2 련)



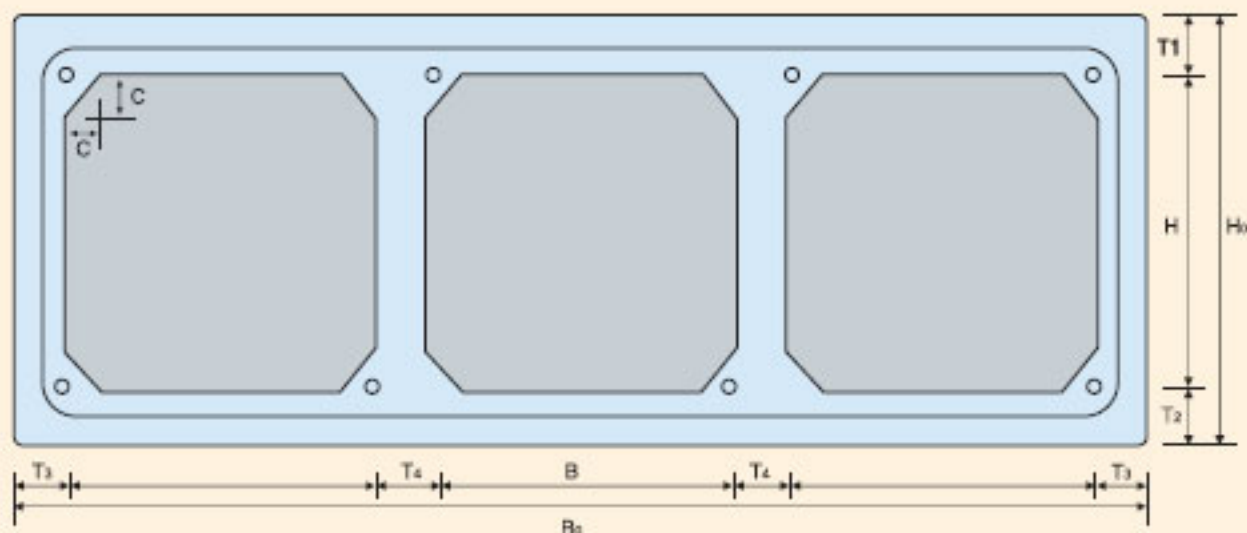
■ 제품규격

단위:mm

내공치수 B×H	바깥나비 B ₀	바깥높이 H ₀	유효길이 L	두께				현치높이 C	삽입구 L ₁	수구 L ₂	참고중량 (kg/본)	비고
				T ₁	T ₂	T ₃	T ₄					
1500×1500	3480	1860	2000	180	180	160	160	200	80	80	10,665	
2000×1500	4540	1900	2000	200	200	180	180	200	80	80	13,930	
2000×2000	4540	2400	1500	200	200	180	180	200	80	80	11,460	
2500×1500	5600	1940	1500	220	220	200	200	200	80	80	13,215	
2500×2000	5600	2440	1400	220	220	200	200	200	80	80	13,385	
2500×2500	5600	2940	2000	220	220	200	200	200	80	80	20,620	
3000×1500	6720	2020	2000	260	260	240	240	300	80	80	24,670	
3000×2000	6720	2520	2000	260	260	240	240	300	80	80	26,470	
3000×2500	6720	3020	1800	260	260	240	240	300	80	80	25,443	
3500×1500	7780	2060	1800	280	280	260	260	300	80	80	26,493	
3500×2000	7780	2560	1500	280	280	260	260	300	80	80	23,540	
3500×2500	7780	3060	1500	280	280	260	260	300	80	80	25,003	
4000×1500	8780	2060	1500	280	280	260	260	300	80	80	24,178	
4000×2000	8780	2560	1500	280	280	260	260	300	80	80	25,640	
4500×2000	9780	2560	1500	280	280	260	260	300	80	80	27,740	
5500×2000	11960	2700	1000	350	350	320	320	300	80	80	28,150	

※비고 : 내공치수 및 유효길이에 대하여는 거래 당사자와의 협의에 의하여 별도로 정할 수 있다.

P C 암 거 (3 련)



■ 제품규격

단위:mm

내공치수 B×H	바깥나비 B ₀	바깥높이 H ₀	유효길이 L	두 개				현치높이 C	삽입구 L ₁	수구 L ₂	참고중량 (kg/본)	비 고
				T ₁	T ₂	T ₃	T ₄					
2000×1000	6640	1360	2000	180	180	160	160	200	80	80	16,350	
2000×1500	6960	2020	2000	260	260	240	240	200	80	80	26,495	
2000×2000	6960	2520	1800	260	260	240	240	200	80	80	26,005	
2500×2000	8540	2560	1500	280	280	260	260	200	80	80	26,633	
2500×2500	8540	3060	1300	280	280	260	260	200	80	80	24,773	
3000×2500	10120	3100	1000	300	300	280	280	300	80	80	23,530	

※비고 : 내공치수 및 유효길이에 대하여는 거래 당사자와의 협의에 의하여 별도로 정할 수 있다.

조립 공정



■ 조립식 P.C암거 조립 공정

터파기 및 기초 지반 처리



필요한 경우 H-PILE 항타

제품접합부에 수평창 지수제 부착



롤탈을 이용한 기초 수평 작업



제품거치



횡방향 강선 삽입



횡방향 강선 인장



강선 정착구 마감



이음부 코킹 마감



되메우기



다짐 및 도로 복구

■ 조립공정 사진



① 암거운반



② 암거하차



③ 암거거치



④ 수평창 지수재 접착 및 인장



⑤ 인장후의 정착구 모습



⑥ 정착구 마감



⑦ 내부 실란트 마감

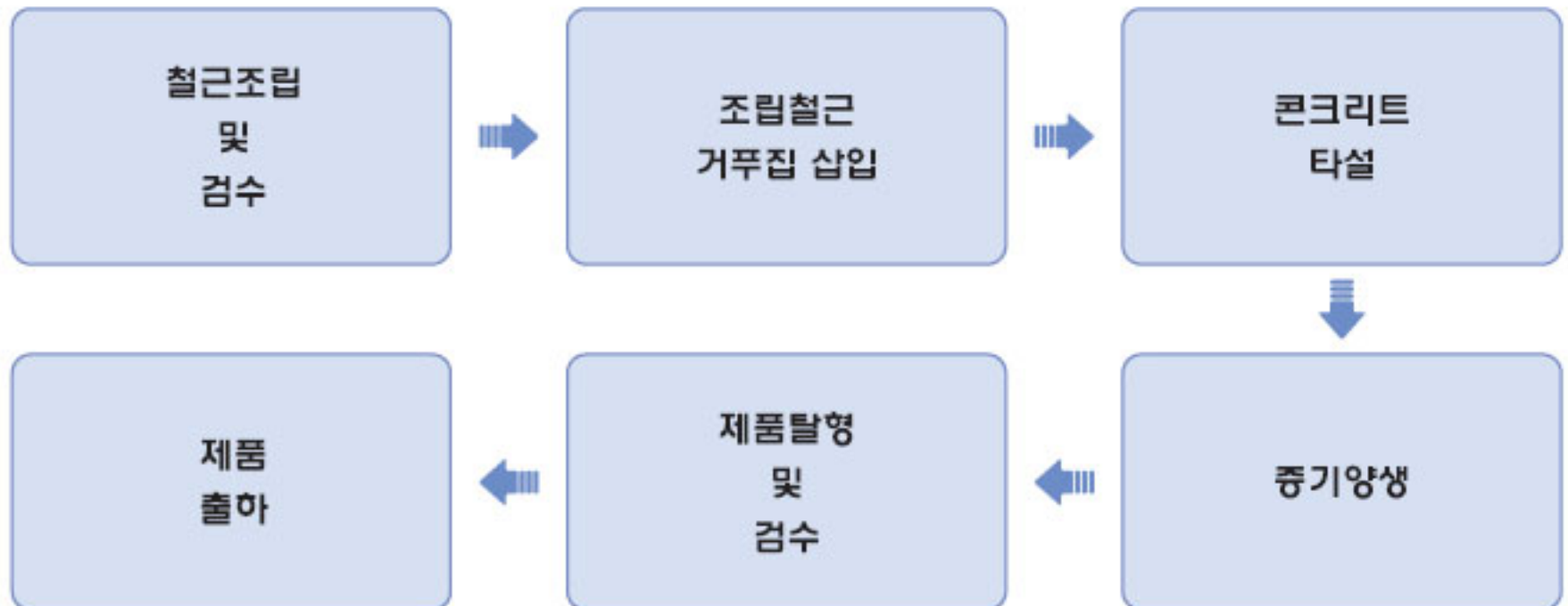


⑧ 암거 설치 후의 모습

제 작 공 정



■ 조립식 P.C암거의 제작공정



■ 제작공정 사진



아스팔트 콘크리트(아스콘)



1. 개 요

가열 아스팔트 혼합물(Hot mix asphalt mixture, KS F 2349)을 줄인 명칭이며, 아스팔트 혼합물, 아스팔트 콘크리트, HMA(Hot mix asphalt)등 여러 가지로 호칭되고 있다.

일반적인 가열 아스팔트 혼합물(이하 “아스콘”이라 한다.)은 아스팔트(Asphalt)와 굵은골재(Aggregate), 잔골재 또는 아스팔트 포장용 채움재(Filler for hot mix asphalt pavement)를 가열하거나 상온으로 혼합한 것으로 도로포장에 주로 사용되고 있다.

2. 아스팔트 플랜트

당사는 최우수 시설인 2500FFW의 전자동화된 설비를 갖춘 아스팔트 플랜트(Asphalt plant) 1기를 보유하고 있으며, 운전실과 출하실 간의 전용회선을 설치하여 운전중의 온도 및 골재투입 현황과 계량상태 등을 출하실에서 실시간으로 관리하는 통합관리시스템을 운영하여 획기적인 품질관리를 실시하고 있습니다.



제 조 사	(주)스페코
형 식	Batch Type
혼합능력	2.5 t/batch
생산능력	200 t/h
건조능력	200 t/h
COLD BIN	15 m ³ × 5 BIN
HOT BIN	37 m ³ × 5 BIN
아스팔트 탱크	120 000 kg × 1기
	50 000 kg × 1기
채움재 싸이로	50 t × 1기
회수 더스트 싸이로	50 t × 1기
1일 생산능력 (10시간 기준)	2 000 t

3. 재 료

1) 골 재

굵은골재, 잔골재는 깨끗하고 단단하며 내구적인 것으로 KS F 2357에 적합한 것 또는 이와 동등 이상의 것을 사용하여야 한다.

2) 채움재

채움재는 KS F 3501에 적합한 것을 사용하여야 한다.

3) 아스팔트

(1) 아스팔트는 KS M 2201 및 KS M 2208에 적합한 것이거나 또는 KS F 2389 공용성 등급에 적합한 것이어야 한다.

(2) 단 2012년 5월 1일 부터는 KS M 2201에 적합하고 또한 KS F 2389의 공용성 등급에 적합한 아스팔트를 사용하여야 한다.

아스팔트 콘크리트(아스콘)



4. 종 류

1) 기층용

표1. 기층용 혼합물의 입도분포

종 류 체의 크기		혼합물의 종류			
		BB - 1	BB - 2	BB - 3	BB - 4
		40	30	25	25 R
통 과 질 량 백분율 (%)	50mm	100	—	—	—
	40mm	95~100	100	—	—
	30mm	80~100	95~100	100	100
	25mm	70~100	80~100	90~100	95~100
	20mm	55~90	55~90	71~90	80~90
	13mm	40~80	46~80	56~80	60~78
	10mm	30~70	40~70	45~72	45~68
	5mm	17~55	28~55	29~59	25~45
	2.5mm	10~42	19~42	19~45	15~33
	0.6mm	5~28	7~26	7~25	6~18
	0.3mm	3~22	4~19	5~17	4~14
	0.15mm	2~16	2~13	3~12	3~10
	0.08mm	1~10	1~7	1~7	2~8

2) 중간층용

표2. 중간층용 혼합물의 입도분포

종 류 체의 크기		혼합물의 종류	
		BC - 1	
		20	
통 과 질 량 백분율 (%)	25mm	100	
	20mm	90~100	
	13mm	70~90	
	10mm	60~80	
	5mm	35~55	
	2.5mm	20~35	
	0.6mm	11~23	
	0.3mm	5~16	
	0.15mm	4~12	
	0.08mm	2~7	

3) 표층용

표3. 표층용 혼합물의 입도분포

종 류 체의 크기		혼합물의 종류					
		WC - 1	WC - 2	WC - 3	WC - 4	WC - 5	WC - 6
		13	13 F	20	20 F	20 R	13 R
통 과 질 량 백분율 (%)	25mm	—	—	100	100	100	—
	20mm	100	100	90~100	95~100	90~100	100
	13mm	90~100	95~100	72~90	75~90	69~84	90~100
	10mm	76~90	84~92	56~80	67~84	56~74	73~90
	5mm	44~74	55~70	35~65	45~65	35~55	40~60
	2.5mm	28~58	35~50	23~49	35~50	23~38	25~40
	0.6mm	11~32	18~30	10~28	18~30	10~23	11~22
	0.3mm	5~21	10~21	5~19	10~21	5~16	7~16
	0.15mm	3~15	6~16	3~13	6~16	3~12	4~12
	0.08mm	2~10	4~8	2~8	4~8	2~10	3~9

비고

- 1) BB(Black Base)는 기층용 가열 아스팔트 혼합물을 의미하며, R은 소성변형에 저항성이 높은 혼합물을 뜻한다.
- 2) BC(Binder Course)는 중간층용 혼합물을 의미하며 기층용의 요철을 보정하고 표층에 가해지는 하중을 기층에 균일하게 전달하는 역할을 한다.
- 3) WC(Wearing Course)는 표층용 가열 아스팔트 혼합물을 뜻하며, F는 광물성 채움재(석분)가 많이 함유된 혼합물, R은 소성변형에 저항성이 높은 혼합물을 뜻한다.

아스팔트 콘크리트(아스콘)



5. 아스팔트 혼합물의 품질

1) 기층용 혼합물의 품질 기준

표4. 기층용 혼합물의 품질 기준값

항 목	기 준 값
다 짐 횟 수 (회)	양면 각 50
안 정 도 (N)	3500 (5000) 이상
흐 림 값 (1/100 cm)	10 ~ 40
공 극 률 (%)	3 ~ 8
포 화 도 (%)	60 ~ 75

2) 중간층용 혼합물의 품질 기준

표5. 중간층용 혼합물의 품질 기준값

항 목	기 준 값
다 짐 횟 수 (회)	양면 각 50
안 정 도 (N)	5000 (7500) 이상
흐 림 값 (1/100 cm)	20 ~ 40
공 극 률 (%)	3 ~ 7
포 화 도 (%)	65 ~ 85

3) 표층용 혼합물의 품질 기준값

표6. 표층용 혼합물의 품질 기준값

	혼합물의 종류	
	WC-1, WC-2, WC-3, WC-4	WC-5, WC-6
다 짐 횟 수 (회)	양면 각 50	양면 각 50
안 정 도 (N)	5000 (7500) 이상	6000 이상
흐 림 값 (1/100 cm)	20 ~ 40	15 ~ 40
공 극 률 (%)	3 ~ 6	3 ~ 5
포 화 도 (%)	65 ~ 80	70 ~ 85
간 극 률 (VMA) (%)	표 7 을 만족할 것	표 7 을 만족할 것
인장강도비 (TSR)	0.75 이상	0.75 이상
동 적 안 정 도 (DS) (회/mm)	750 이상	1000 이상

$$\text{인장강도비(TSR)} = \frac{\text{수분 포화 후 공시체의 인장강도 (N/mm}^2\text{)}}{\text{건조 공시체의 인장강도 (N/mm}^2\text{)}}$$

비고

() 안은 대형차 교통량이 1일 1방향, 1000대 이상인 경우에 유동에 의한 소성변형이 우려되는 포장에 적용하며 공시체의 다짐 횟수는 양면 75회로 한다.

4) 최소 간극률 기준값

표7. 최소 간극률(VMA) 기준값

골재 최대 치수 (mm)	설계 공극률 (%)			
	3.0	4.0	5.0	6.0
13	13.0	14.0	15.0	16.0
20	12.0	13.0	14.0	15.0
25	11.0	12.0	13.0	14.0

아스팔트 콘크리트(아스콘)



5) 순환골재를 사용한 혼합물의 품질 기준

표8. 순환골재를 사용한 혼합물의 품질기준값

항 목	혼합물의 종류		
	기 총 용	중간층 및 표층용	
간접 인장강도(ITS) (N/mm ²)	0.6 이상	0.8 이상	• 터프니스는 KS F 2382의 간접 인장강도 시험 시 하중-변위 곡선의 하부면적을 산출한 값으로서 이때, 파괴시 변위량은 재하하중이 최대치에 이르는 시점을 뜻한다. • 순환골재를 사용한 혼합물의 아스팔트 추출 후 침입도 시험은 KS F 2381에 따라 아스팔트를 추출 및 회수를 하고 KS M 2252에 따라 침입도를 측정한다.
터 프 니 스 (N-mm)	6 000 이상	8 000 이상	
아스팔트 추출 후 침입도 (1/10 mm)	55 이상	55 이상	

6. 아스팔트 혼합물의 수송

- 1) 운반 수단 : 덤프트럭
- 2) 적재 방법 : 1 → 2 → 3 번 순으로 적재



대형 운반장비 적재 시



소형 운반장비 적재 시

7. 공장 위치도

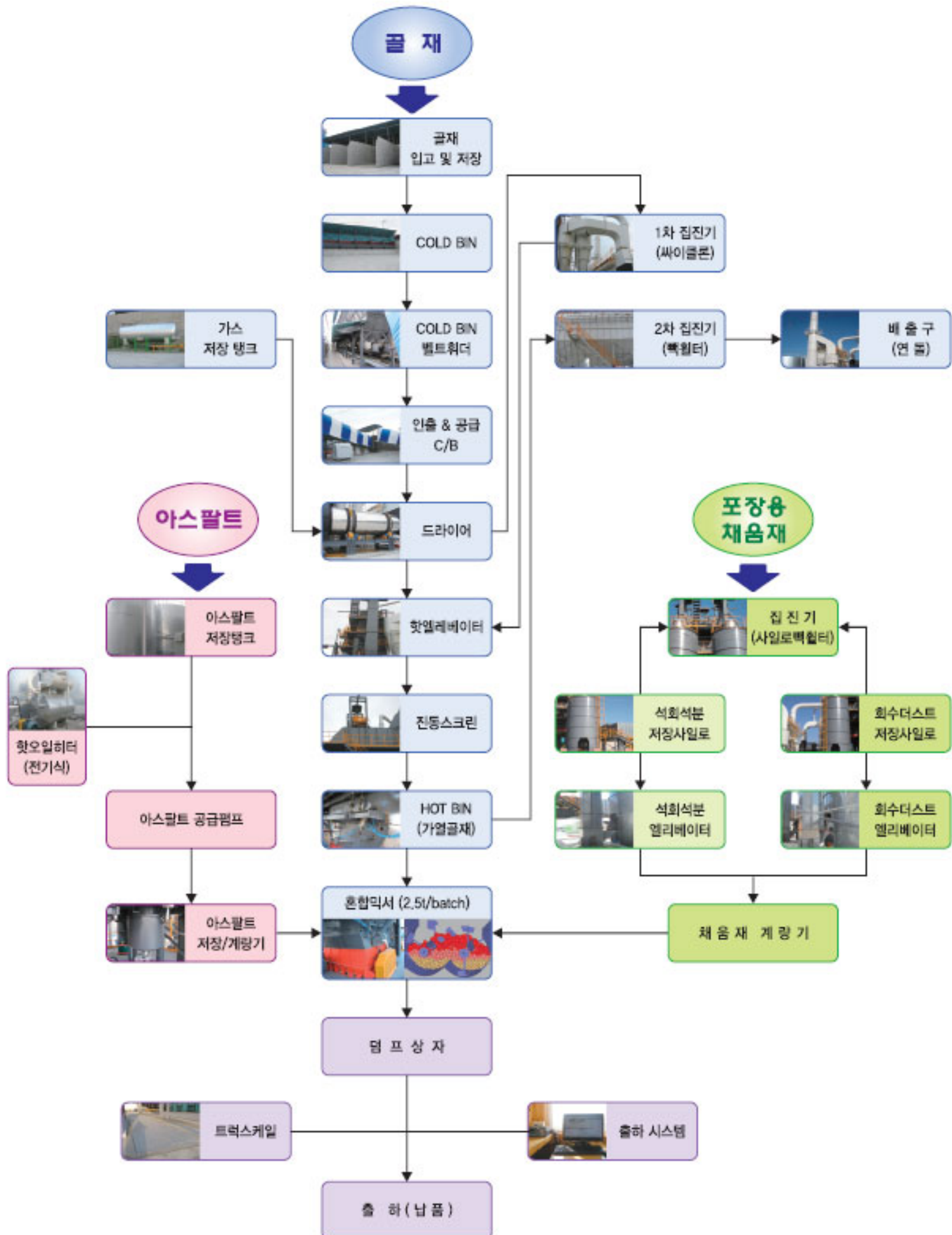
- 주소 : 인천광역시 서구 오류동 검단일반산업단지 2-15블럭
- 전화 : 032) 565 - 1300
- 팩스 : 032) 565 - 0435



아스팔트 콘크리트(아스콘)



가열 아스팔트 혼합물 제조 공정도



아스팔트 콘크리트(아스콘) 제조설비 현황



1. 아스팔트 재료저장 설비



주 요 설 비	세 부 사 양
아스팔트 저장탱크	- 50000 L(1기), 120000 L(1기) - 원통형, 전기히팅방식
아스팔트 공급펌프	950L/min, 5kg/cm ²
핫오일히터	550 L (전기히팅방식)

2. 골재 저장설비



주 요 설 비	세 부 사 양
골재저장 상옥시설	8 000 m ³ (6단 분리형)



주 요 설 비	세 부 사 양
COLD BIN	15m ³ × 5 set
벨트 워더	90 t/h
인출벨트 컨베이어	250 t/h
공급벨트 컨베이어	250 t/h
오버사이즈 스크린	진동 BAR 타입

3. 채움재 저장설비



주 요 설 비	세 부 사 양
채움재 & 더스트 엘리베이터	30 t/h × 2 기
채움재 & 더스트 저장빈	1,6 m ³ × 2 기
워더 스크류 콘베이어	36 t/h × 2기
채움재 & 더스트 싸이로	50 t × 2기
스크류 콘베이어	26 t/h × 2기

아스팔트 콘크리트(아스콘) 제조설비 현황

4. 혼합플랜트

1) 재료 가열장치



주요 설비	세부 사양
드라이어	- 용량 : 200 t/h - 규격 : 2540 ϕ × 8700 L
버너	- 용량 : 20,000,000 kcal/h - 연료 : 가스
송풍기	85 m ³ /min
핫 엘리베이터	- 형식 : 수직유도 배출형 - 용량 : 220t/h

2) 골재선별 장치



주요 설비	세부 사양
진동스크린	- 형식 : 수평식 (5 단) - 스크린 : 4, 8, 15, 22, 40 mm - 용량 : 220 t/h

3) 가열재료 저장빈



주요 설비	세부 사양
핫 빈 (가열골재 저장빈)	- 형식 : 5단 분리형 - 용량 : 37m³

아스팔트 콘크리트(아스콘) 제조설비 현황

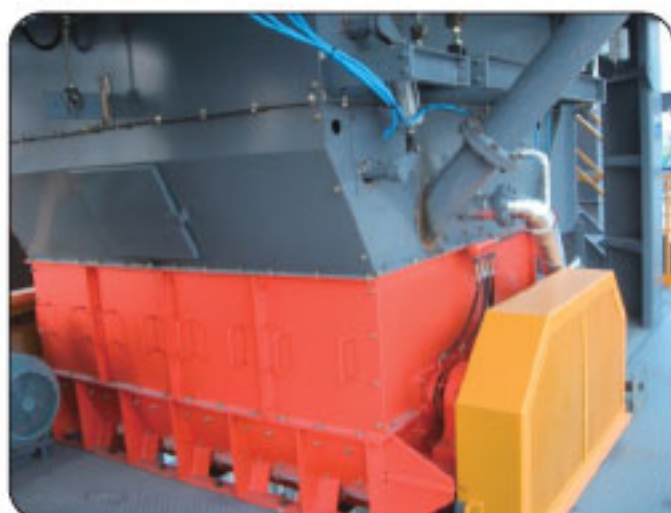


4) 자동재료 계량장치



주요 설비	세부 사양
골재계량기	- 형식 : 로드셀 타입 - 계량방식 : 누적 계량 - 계량용량 : 2500 (2) kg
아스팔트 계량기	- 형식 : 로드셀 타입 - 계량방식 : 단독계량 - 계량용량 : 300 (0.1) kg
채움재 계량기	- 형식 : 로드셀 타입 - 계량방식 : 누적계량 - 계량용량 : 300 (0.1) kg
첨가재 계량기	- 형식 : 로드셀 타입 - 계량방식 : 단독계량 - 계량용량 : 100 (0.1) kg

5) 혼합설비



주요 설비	세부 사양
믹서	- 형식 : 2축 퍼그밀형 믹서 - 용량 : 2 500 kg/1batch
아스팔트 분사장치	- 형식 : 자켓타입 기어펌프 - 용량 : 950L/min, 5kg/m³

6) 집진기



주요 설비	세부 사양
백하우스(백필터)	- 형식 : 에어필스타입 - 크기 : 2930(W)×13953(L)×8276(H) - 여과면적 : 870 m² - 백수량 : 552 EA - 집진능력 : 30G/N m³ (입구) 0.05G/N m³ (출구)

아스팔트 콘크리트(아스콘) 검사설비 현황



1. 공시체 자동 다짐기



주요 설비	세부 사양
자동다짐기	1. 다짐 낙하장치 : 전동 기어식 로울러 체인이송 2. 다짐기 크기 : 450 × 400 × 1,700 mm 3. 다짐기 1) 타격면 : ϕ 98.4mm 2) 합마 중량 : 4.5 kg 3) 낙하 높이 : 450 mm 4. 분당 타격회수 : 60~70회/ min 5. 자동 정지장치 : 자동계수기 제어방식 6. 다짐대 1) 사각 목재대 : 200×200×H450 mm 2) 하부 철판 : 300×300×25 mm 7. 감속기 : 기어감속식 8. 모터 : 220 V, 0.2 kW

2. 마셜 안정도 시험기



주요 설비	세부 사양
마셜안정도시험기	1. 디지털 표시 : Load & Flow 2. 최대 용량 : 50 kN 3. 최소 눈금 : 5 N 4. 하중 측정 : Load Cell 5. 흐름 측정 : Potentiometer 6. 가압 방식 : 자동(속도 가변식) 7. 재하 속도 : 5 ~ 50 mm/min 8. 램의 행정 : 90 mm 9. 전원 : AC 220 V, 1.5 kW 10. 인디케이터 : Peak / Free Load, Over Load Display 11. 크기 : 800 x 400 x 1 060 mm

3. 트럭 스케일



주요 설비	세부 사양
트럭스케일 (전기식 지시저울)	50 t

생산제품(개질 아스팔트 혼합물) 요약표



NO	제품명	개질재 투입량(%)	개질재의 주성분	특 성	공급 업체명
1	SBS PMA	SBS 2% ~ 7%	PMA 고분자 (슈퍼팔트) 개질아스팔트	- 소성변형/균열 저항성 - 박리현상 감소 - 수분에 대한 저항성 - 미끄럼 저항성	SK 에너지(주)
2	SMA	혼합물 중량의 0.3% - 0.5 %	섬유 첨가제 (셀룰로오스:식물성 섬유)	- 소성변형 저항성 우수 - 균열 및 탈리현상 방지 - 소음감소 효과 있음 - 미끄럼 저항성 증가	인성산업(주) 에스에스산업(주)
3	캠크리트	최적 아스팔트 함량의 2 %	유기 금속 촉매제(주 원소 망간)	- 감온성 감소 - 소성변형 감소 - 노화현상 억제 - 포장두께 감소 - 수분 손상 저항성	(주)표준캠크리트
4	CRM	최적 아스팔트 함량	페타이어 개질아스팔트	- 온도변화에대한 유연성 - 소성변형, 균열저항성 - 미끄럼 저항성 - 탄성 복원력	(주)유닉스라바
5	PBSC	최적 아스팔트 함량의 3%	아스팔트 안정제인 아미드 계열의 폴리머	- 소성변형 저항성 - 균열 저항성 우수 - 저온 및 피로균열 저항성 - 노화방지	삼덕특수아스콘(주)
6	에코팔트	혼합물 중량의 1% 내외	아스팔트 첨가제 (DAMA: 페타이어 고무가루)	- 배수성 포장(소음감소) - 수막/ 반사 /미끄럼 방지	(주)에이에이지코리아
7	SBR 라텍스	최적 아스팔트 함량의 U-1:10% U-2: 8%	합성수지 고무 (고무고형분 50%,수분50%)	- 내 마모성 증진 - 미끄럼 저항성	금호석유화학(주)
8	길소나이트	최적 아스팔트 함량의 8-10%	천연 아스팔텐과 질소화합물	- 내구성, 내유동성 증진 - 균열 및 소성변형 저항성 - 감온성 감소 - 내마모성 증진	(주)신우신역
9	구스 아스팔트	최적 아스팔트함량 (TLA 25%첨가)	침입도 20-40인 천연아스팔트 (Trinidad Lake Asphalt)	- 방수성 증가 - 불투수성, 내구성 증가 - 미끄럼 저항성, 접착성	수입품(미국)



레디믹스트 콘크리트의 종류

레디믹스트 콘크리트의 종류

콘크리트의 종류	굵은골재의 최대치수 mm	슬럼프 또는 슬럼프 플로 mm	호칭강도 (MPa) (=N/mm ²)(¹)												
			18	21	24	27	30	35	40	45	50	55	60	휨 4.0 (²)	휨 4.5 (²)
보 통 콘크리트	20, 25	80, 120, 150, 180	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-
		210	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-
		500*, 600*	-	-	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-
	40	50, 80, 120, 150	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-
경 량 콘크리트	15, 20	80, 120, 150, 180, 210	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-
포 장 콘크리트	20, 25, 40	25, 65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○
고 강 도 콘크리트	15, 20, 25	120, 150, 180, 210	-	-	-	-	-	-	○	○	○	-	-	-	-
		500*, 600*, 700*	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○	-	-

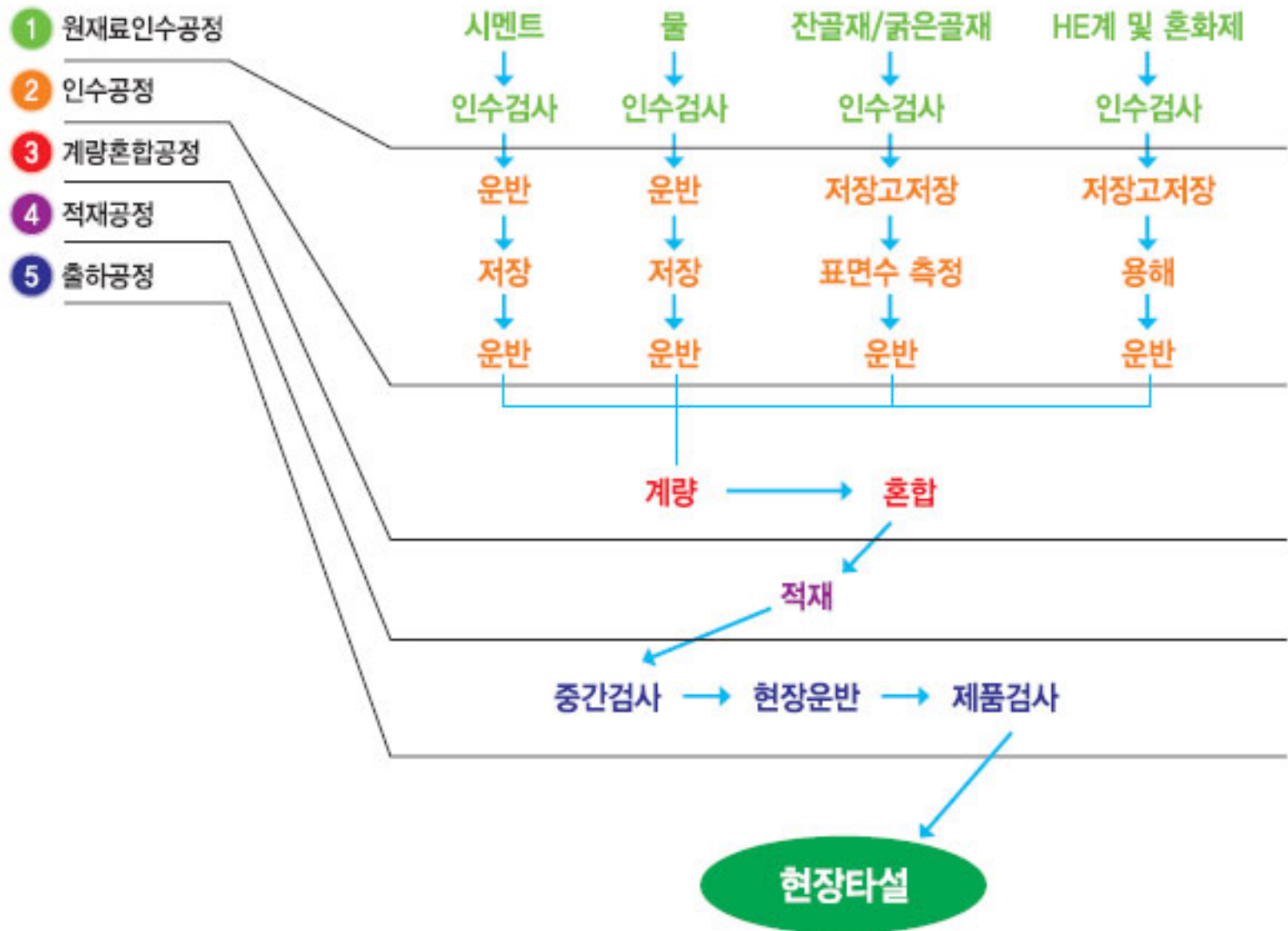
* 슬럼프 플로 값을 의미한다.

주⁽¹⁾ 종래 단위의 시험기를 사용하여 시험할 경우 국제 단위계(SI)에 따른 수치의 환산은

1 kgf=9.8N으로 환산한다. 즉 1 MPa=10.2kgf/cm²

(²) 종휨4.0, 휨4.5는 포장용 콘크리트에서의 휨 호칭 강도를 의미한다.

레 미 콘 제 조 공 정 도



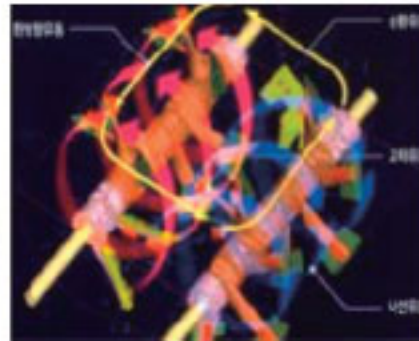
레미콘 설비 & 장비



콘크리트믹서



구 분	비 고
혼합능력	고강도 콘크리트용, 210m³/hr (4,200m³/일)
믹서형식	Twin Shaft 2축 믹서, Blade
믹서공칭	2,100mm X 2,349mm
보유내역	2기 보유



시멘트저장설비



구 분	비 고
시멘트	500Ton 2기
슬래그	500Ton 1기
F/A	300Ton 1기

골재 상옥시설 / 보유능력



구 분	비 고
잔 골재	3,000m³
굵은 골재	3,000m³



레미콘 설비 & 장비



한중 및 서중 설비



- 80RT 2기
- 탱크용량 50Ton

페레미콘 재생 설비



- 60m³/hr 처리능력
- 저장용량 180Ton

운반장비(M/T)



- 20대 보유

레미콘 공정제어 시스템



공정별 모니터링을 통한 사전 품질관리

▶ 생산지시



생산지시 시점부터 배출 시까지의 모든 공정을 모니터링하여 확인 및 제어가 가능합니다.

▶ 원자재 이송



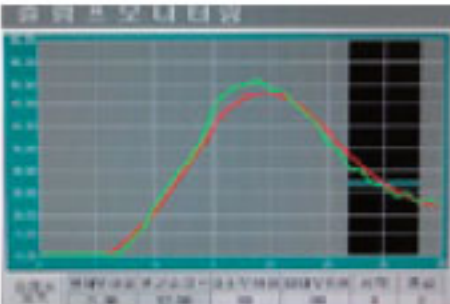
각 원자재별/부위별 이송 상황 확인을 통하여 불순물 정제 및 공정 안정화를 유지하고 있습니다.

▶ 원자재 계량



각 원자재별 계량상황을 수치 및 눈금으로 확인, 오차율을 최소화하여 정량투입을 유지하고 있습니다.

▶ 혼 합



믹서 내부 및 슬럼프 모니터링 시스템을 통하여 동일 제품에 대한 차이를 최소화하고 데이터화된 누적 자료를 통하여 최상의 제품 생산환경을 유지 관리하고 있습니다.

▶ 배 출

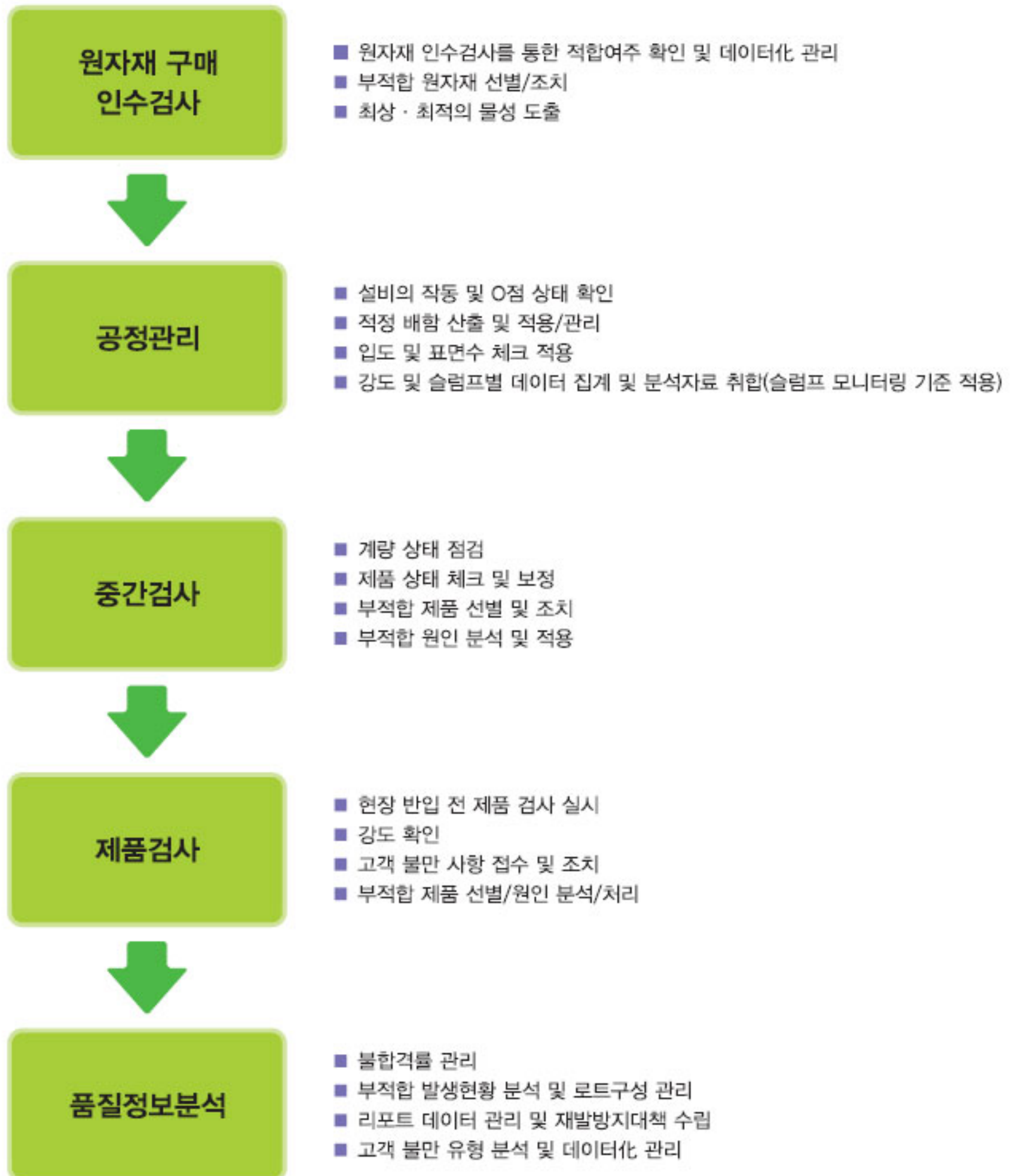


믹서트럭 드럼 내부의 잔류수 유무를 점검, 제거 확인 후 배출 지시를 하고 있습니다.

레미콘 품질경영 시스템



지속적인 관리 및 데이터 분석 시스템을 통한 최고의 품질경영시스템 구축



레 미 콘 생 산 제 품



수중 콘크리트



- 콘크리트의 수중 자유낙하 시 강한 점성과 뛰어난 유동성으로 재료분리현상이 없이 타설
- 콘크리트 자중에 의한 충전 효과가 매우 크고 유동성과 내구성이 우수
- 수중 타설 시 시멘트 입자의 유실이 적어 수질오염 방지에 탁월한 성능을 발휘
- 응집성과 유동성이 다양한 범위 내에서 조절이 가능, 다양한 시공조건에 맞춤 생산 가능
- **적용분야 : 수중 충전 및 수중 구조물 보강, 해안/하천제방 및 방파제, 교각 기초 타설**

저발열 콘크리트



- 분체계 원자재, 특수 혼화제 및 배합 설계를 통한 콘크리트의 수화발열량을 제어
- 부 배합 설계에 의한 수화열 발생량 제어 : 지연형 원자재의 사용 및 배합설계 기술 개발을 통하여 수화발열 제어 효과 기대
- 부 배합 및 혼화재료의 사용에 따른 장기 재령에서의 고강도화가 가능
- 내부조직의 밀실도 증가로 인하여 외부 환경 열화요인에 대한 내구성 개선 효과 기대
- **적용분야 : 매스콘크리트 등 근 부재, 댐/교각/교량/지하매트구조/LNG탱크 등**

저균열 콘크리트



- 콘크리트 내에서의 고른 섬유 분산으로 콘크리트의 인장강도 및 휨 강도가 대폭 개선
- 콘크리트의 충격 및 마모에 대한 저항력이 증대
- 소성 및 건조수축에 대한 균열을 억제하고, 투수성을 감소시킴으로서 장기 내구성 증대
- **적용분야 : 콘크리트 슬래브 구조물, 활주로/고속도로/교량구조물, 기타 고인성을 요구하는 콘크리트 구조물**

레 미 콘 생 산 제 품

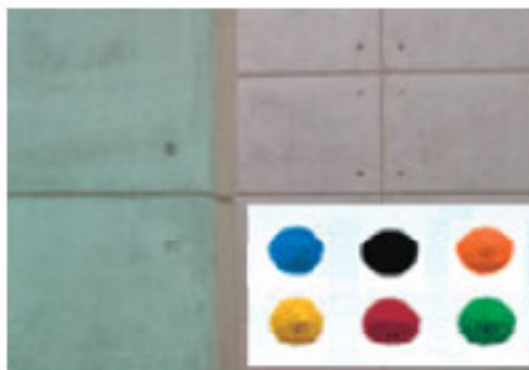


내화 콘크리트



- 압축강도 : 재료 및 배합설계에 의한 고강도, 고유통성 확보 (특히 60MPa 이상의 강도확보)
- 일반 콘크리트에 대한 내화성능을 획기적으로 개선시켜 별도의 내화재료 사용 및 피복두께를 증가시키는 작업 불필요
- 고강도 제품의 경우 화재에 의한 폭렬 노출 시 내구성능 유지시간이 최대 800℃에서 3시간이상 견뎌야 하며, 이러한 안정성능에 대한 법적 규제가 강화되고 있는 실정
- **적용분야 : 초고층 구조물의 기둥 또는 보 부재, 고열을 사용하는 공장 (제철소, 발전소 등)**

컬러 콘크리트



- 별도의 외장 처리 없이 콘크리트면을 외장재로서 활용하여 경제적인 시공을 시행
- 고급스럽고 변색이 없으며 거푸집 탈형 시 곰보, 박리 등의 품질 결함 발생을 최소화
- 요구하는 색조, 마무리에 대해서 재료 및 마무리 방법을 선택하여 보다 높은 색채감 표현
- 인테리어 효과 탁월
- **적용분야 : 건물 및 주변의 차도/인도, 주차장(내외부) 바닥 및 램프, 쇼핑몰 내/외부 기타 인테리어적 시공이 필요한 장소**

투수 콘크리트



- 투수콘크리트는 우천시 도로표면의 빗물을 땅속으로 투과시켜 도로 표면에 생기는 수막을 방지 안전한 길을 만들며, 땅속의 미생물이 살아 숨쉬는 땅을 만들어 살아 숨쉬는 도로를 만듦 투수콘크리트는 다양한 색상은 아름답고 세련된 문양의 도로포장으로 아름다운 도로 포장재임
- 도로표면 물고임으로 인한 통행불편과 미끄럼 현상을 방지 지표수 투수로 지하수 고갈을 방지하는 친환경 제품, 미생물 서식으로 가로수 생육에 도움, 보행성 및 주행성(저소음)이 양호, 도시형 하천의 범람을 방지, 도시 채색으로 환경개선에 도움



케이와이 PC(주)
www.kypc.co.kr

인천광역시 서구 오류동 검단일반산업단지 2-15블럭
Tel. 032)565-1300 Fax. 032)565-0435